

Position - Material Handler

Short Description - Replenish machines and assembly with raw materials, write down the information for each raw material brought in on the POR ATTACHMENT, and call the Quality Control Inspector to conduct a First Article Inspection.

ESSENTIAL JOB FUNCTIONS:

Reliability in attendance and punctuality for scheduled shift, being able and ready to work.

1. Participation in the Workers Warm-up Program prior to working in your station.
2. Participation in all safety and workplace training communication for your scheduled shift.
3. Replenish machines and assembly with raw materials, write down the information for each raw material brought in on the POR ATTACHMENT, and call the Quality Control Inspector to conduct a First Article Inspection. This must happen every time machines/assembly are replenished with raw materials. Information to write down on the POR ATTACHMENT is found below:
 - o Date raw material was brought to the machine/assembly.
 - o Item number.
 - o Quantity.
 - o PO Number (for raw materials).
 - o Name of Material Handler bringing in the raw material.
4. Remove any supplies from previous product at the time of item change.
5. Must refer to the PRODUCTION ORDER REPORT (POR) to ensure accuracy. Must inform supervisor of any damaged, unlabeled or mislabeled raw materials in the warehouse.
6. Responsible to complete palletizing process of packaged product to be shipped to client, which includes moving cartons from tape machine to the pallet.
7. Affix correct labels to finished sealed boxes located in pallets.
8. Must maintain good housekeeping practices to keep assigned work areas in a clean and orderly condition.
9. Install new tape rolls in automatic box sealer machines.
10. Promptly move finished product to designated staging area.
11. Maintain color hopper with adequate supply or correct color and correct let down ratio.
12. Cover for assemblers during their lunch breaks when necessary.
13. Operate the wire machine: load raw material, set up and ensure its proper and safe operation.
14. Other job assignments as directed by supervisor.
15. Observe and maintain product and packaging quality (any defective or questionable product should be removed and the inspector or superior informed).
16. Work in a safe manner and abide by all the company's safety rules.

JOB REQUIREMENTS:

Shrink-wrap procedures, proper labeling process, packaging specifications, raw material and product knowledge, and use of master item sheet. Operating procedures and location of the operating handbook for the palletizer, tape machines, pallet jack, and any other machines used. Obtain proper lifting techniques and literacy.

PHYSICAL DEMANDS:

While performing the duties of this job, the employee is frequently required to stoop, reach, stand, walk, lift, pull, push, grasp, talk, hear, see and use repetitive motions for up to entire shift. Be able to lift, pull, push up to 30 pounds. Significant fine finger dexterity and good eye/hand coordination is required for operating machinery. Job requires significant standing on feet for up to 10 hours.

FUNCIONES ESENCIALES DEL TRABAJO:

Fiabilidad en Asistencia y Puntualidad en el turno programado, listo y hábil para trabajar.

1. Participación en el Programa de Ejercicios de Calentamiento Para Trabajadores antes de comenzar a trabajar en su estación de trabajo.
2. Participación en los programas de comunicación y entrenamientos de seguridad programados en su turno.
3. Remplace las máquinas y ensamble con las materias primas, anote la información de cada materia prima traído en el archivo adjunto POR, y llamar al inspector de control de calidad para llevar a cabo una inspección del primer artículo. Esto debe suceder cada vez que se reemplaza las máquinas o ensamble con las materias primas. La Información para anotar en el archivo adjunto POR se encuentra en seguida:
 - o Fecha que la materia prima se trajo a la maquina o ensamble.
 - o Numero de articulo.
 - o Cantidad.
 - o Número de PO de la materia prima.
 - o Nombre del materialista que trajo la materia prima.
4. Retire cualquier suministro de un producto anterior en el momento del cambio del artículo.
5. Debe consultar reporte de orden de producción (POR) para asegurar exactitud. Debe informar al supervisor de cualquier materia prima dañada, sin etiqueta o mal etiquetado en la bodega.
6. Es responsable de completar el proceso de palatización del producto empacado para ser enviado al cliente, lo que incluye el traslado de cajas de la máquina de cinta a la paleta.
7. Colocar las etiquetas correctas a las cajas selladas finales ubicadas en las paletas.
8. Debe mantener prácticas adecuadas de limpieza para mantener el área asignada de trabajo en una condición limpia y ordenada.
9. Instalar nuevos rollos de cintas en las maquinas automáticas de sellado de cajas.
10. Mover con prontitud el producto terminado al área designada.
11. Mantener la tolva de color con los suministros necesarios o el color correcto y con la adecuada tasa y concentración de coloración.
12. Cubrir los ensambladores durante sus descansos de comida cuando sea necesario.
13. Operar la máquina de alambre: cargarla con materia prima, acomodar y configurar para asegurar la operación adecuada y segura.
14. Otras tareas asignadas por el supervisor.
15. Observar y mantener la calidad en el producto y en el empaque (cualquier producto defectuoso o dudoso debe ser removido y se debe informar al inspector o supervisor.
16. Trabajar de manera segura y cumplir con todas las reglas de seguridad de la Compañía.

REQUERIMIENTOS DEL TRABAJO:

Procedimientos de Plástico- y empaque, procesos apropiados de etiquetado, especificaciones de empaque, conocimiento de materias primas y del producto y uso de la hoja principal del objeto.

Procedimientos operativos y ubicación del manual de operaciones de la maquina paletizadora, maquina de cinta, el gato de la paleta y cualquier otra maquinaria utilizada. Técnicas apropiadas de levantamiento. Saber leer y escribir.

REQUERIMIENTOS FISICOS:

Mientras realice las tareas de este trabajo, es requerido que el empleado frecuentemente se agache, se estire, este de pie, camine, levante, jale, empuje, agarre, hable, escuche, vea y use movimientos repetitivos. Poder levantar, jalar, y empujar hasta 30 libras. Destreza fina en los dedos, y coordinación buena de ojo/dedo es requerida para operar la maquinaria. El trabajo requiere estar tiempo significativo de pie hasta 10 horas al día.