

Position - Machine Operator

Short description - Operate the wire machine: load raw material, set up and ensure its proper and safe operation.

ESSENTIAL JOB FUNCTIONS:

1. Operate the wire machine: load raw material, set up and ensure its proper and safe operation.
 - a. Use provided, Needle Nose Pliers, to make setting adjustments or remove jammed wire.
 - b. UNDER NO CIRCUMSTANCE MAY YOU USE YOUR HANDS TO REMOVE WIRE FROM MACHINE.
2. Operate the packaging automation machine: the start up, shutdown, reset procedures and insure its proper and safe operation.
 - a. Ability to identify and correct common alarms and errors that may occur during normal operation of the automation.
 - b. Monitor and replenish the proper quantities of wraps to the bander stations, boxes to the case packer stations, glue to the glue station and tape to the taping machines that are part of the automation.
 - c. Clean and remove glue deposits, debris, wraps and hangers from the automation before the end of shift.
 - d. Conduct random quality control checks and report any quality issues i.e.: burns, flashes, shorts and pinches observed to shift supervisor.
3. Reliability in Attendance and Punctuality for scheduled shift, being able and ready to work.
4. Familiarize yourself with the names and locations of machine parts within your specific machine.
5. Participation in all safety and workplace training communication for your scheduled shift.
6. Perform repairs, maintenance, starts up and shuts down, and troubleshooting on those machines that they are qualified machine operators (such as injection molding, wire forming/extrusion, assembly machines, tape machines, cardboard bailer, grinder, hoppers, vacuums, compressors and packaging automation). Must have documented training in each machine group prior to operating, repairing or performing maintenance of any machine.
7. Must maintain good housekeeping practices to keep assigned work areas in a clean and orderly condition.
8. Report any problems or issues with the machine to immediate supervisor.
9. The employee must be available to work overtime when needed.
10. Work in a safe manner and abide by all the company's safety rules.
11. Report any quality issues observed to shift supervisor or manager.
12. Cover for Assemblers and Material Handlers during their lunch breaks when necessary.
13. Perform other tasks as directed by immediate supervisor.

JOB REQUIREMENTS:

Operating procedures and location of the operating handbook for the palletized, wire machine, tape machines, pallet jack, and any other machines used. Obtain Proper lifting techniques and Literacy.

PHISYCAL DEMANDS: While performing the duties of this job, the employee is frequently required to stoop, reach, stand, walk, lift, pull, push, grasp, talk, hear, see and use repetitive motions for up to entire shift. Be able to lift, pull, push up to 30 pounds. Significant fine finger dexterity and good eye/hand coordination is required for operating machinery. Job requires significant standing on feet for up to 10 hours.

SKILLS: Specific skill-based competencies required to satisfactorily perform the functions of the job include: operating equipment used in the company, power and hand tools, etc.; adhering to safety practices; handling hazardous materials, ability to use measuring tools, reading and following procedures from operating manuals and safety policies.

FUNCIONES ESENCIALES DEL TRABAJO

1. Operar la máquina de alambre: cargarla con materia prima, configurar y asegurar su operación adecuada y segura.
 - a. Utilice los alicates de punta de aguja provistos para realizar ajustes de configuración o eliminar el cable atascado.
 - b. **BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA PUEDE USAR SUS MANOS PARA ELIMINAR EL ALAMBRE DE LA MÁQUINA.**
2. Operar la máquina de empaque automatizado: encendido y, apagado, procedimientos de reiniciar y asegurar su operación apropiada y segura.
 - a. Habilidad para identificar y corregir alarmas comunes y errores que puedan ocurrir durante la operación normal de la automatización.
 - b. Monitorear y reponer las cantidades apropiadas de papel en las estaciones de bandas de empaque, cajas en las estaciones de empaque, y pegamento en la estación de pegamento y cinta adhesiva a la maquinas selladoras que son parte de la automatización.
 - c. Limpiar y remover las acumulaciones de pegamento, basura, papel y ganchos de la automatización antes del final del turno.
 - d. Realizar inspecciones de control de calidad al azar e informar al supervisor en turno sobre cualquier problema de calidad observados como: quemaduras, residuos, cortos punta filosa
3. Fiabilidad en Asistencia y Puntualidad en el turno programado, estar listo y hábil para trabajar.
4. Familiarización con los nombres y donde están ubicadas las piezas dentro de su máquina específica.
5. Participación en todas las comunicaciones de entrenamiento de seguridad y de trabajo para su turno programado.
6. Realizar reparaciones, mantenimiento, encendido y, apagado y solución de problemas en esas maquinas que son calificadas como maquinas operables (tales, como maquinas de moldeo por inyección, formado y extrusión de cable, maquina de ensamblaje, maquinas selladoras, empaedora de cartón, moledora, tolvas, aspiradoras, compresoras y empaque automatizado). Debe tener capacitación documentada de cada grupo de maquina antes de operar, reparar o realizar mantenimiento a cualquier maquina.
7. Deberá mantener prácticas adecuadas de limpieza para mantener el área asignada de trabajo en una condición limpia y ordenada.
8. Informar cualquier problema o asunto con la maquina al supervisor inmediato.
9. El empleado debe estar disponible para trabajar horas extras cuando sea necesario.
10. Trabajar de manera segura y cumplir con todas las reglas de seguridad de la Compañía.
11. Informe cualquier problema de calidad observado al supervisor del turno o al gerente.
12. Cubrir los ensambladores o materialistas durante sus descansos de comida cuando sea necesario.
13. Realice otras tareas indicadas por su supervisor inmediato.

REQUERIMIENTOS DEL TRABAJO:

Procedimiento de operación y ubicación del manual de operación para paletizado, maquina de alambre, maquina selladora, pallet Jack y cualquier otra máquina utilizada. Obtenga técnicas adecuadas de levantamiento y saber leer y escribir.

DEMANDAS FISICAS:

Mientras realice las tareas de este trabajo, es requerido que el empleado frecuentemente se agache, se estire, este de pie, camine, levante, jale, empuje, agarre, hable, escuche, vea y use movimientos repetitivos. Poder levantar, jalar, y empujar hasta 30 libras. Destreza fina en los dedos, y coordinación buena de ojo/dedo es requerida para operar la maquinaria. El trabajo requiere estar tiempo significativo de pie hasta 10 horas al día.